

Contenitore refrigerato Koala 50

Campo di regolazione delle temperature: da **-18°C a +10°C**.

CHE COSA E'

Frigorifero mobile con 50 litri di capacità.

A CHI SI RIVOLGE

Operatori del settore logistico, distributori e produttori di prodotti alimentari freschi o surgelati (gelati, latticini, pasta, carne, prodotti di pasticceria), trasportatori, società di vending. Operatori del settore e biomedicale, laboratori di analisi, produttori e distributori di farmaci.

A CHE COSA SERVE

Per il trasporto e il mantenimento di prodotti food e non-food a temperatura controllata, sia in legame fresco che in legame surgelato, nel pieno rispetto della "catena del freddo".



VANTAGGI E BENEFICI

- Facilmente trasportabile in automobile e molto maneggevole grazie alle misure e al peso contenuti.
- Adatto a trasportare composizioni di bacinelle Gastronorm 1/2+1/3.
- Mantiene il contenuto (fresco o surgelato) a temperatura costante, fino a -18°C con temperatura esterna di +30°C.
- Totale rispetto della catena del freddo in tutte le fasi del trasporto.
- Mantenimento delle caratteristiche qualitative originarie della merce durante il trasporto.
- Massima tutela dell'aspetto estetico del prodotto, che non subisce cali di peso o deperimenti.
- Trasportabile con mezzi tradizionali: con un solo veicolo non coibentato è possibile trasportare contemporaneamente prodotti surgelati, freschi e a temperatura ambiente.
- Dotato di gruppo frigorifero a bassissimo consumo.
- Controllo della temperatura facile e preciso, grazie al termostato digitale programmabile.
- Doppia alimentazione: nel corso del trasporto può essere collegato alla presa accendisigari del veicolo e, una volta a destinazione, può essere collegato alla corrente di rete.
- Gruppo frigorifero progettato per resistere alle sollecitazioni meccaniche derivanti dal trasporto.
- Ampia e comoda apertura superiore a pozzetto.
- Struttura del corpo monoblocco a tenuta perfetta, antiurto e senza spigoli, giunzioni o saldature.
- I materiali utilizzati per la fabbricazione sono idonei al contatto alimentare su tutta la superficie del contenitore.
- I criteri progettuali seguiti consentono una corretta pulizia e sanificazione (Reg. CE 852/2004 -HACCP-).
- Consente di operare correttamente in ambiente HACCP (Reg. CE 852/2004).
- Impatto ambientale decisamente inferiore a quello derivante dall'utilizzo di contenitori di minor durata di vita.
- Completamente riciclabile al termine della vita operativa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Contenitore prodotto con la tecnologia dello stampaggio rotazionale, che consente di fabbricare oggetti privi di spigoli, giunzioni e saldature e quindi molto robusti e, allo stesso tempo, efficienti dal punto di vista del mantenimento termico.
- Contenitore isolato con schiuma poliuretana priva di CFC e HCFC.
- Contenitore (cassa isoterma) garantito per l'utilizzo da -30° a +100°C.
- Prestazioni del gruppo frigorifero garantite in un range di temperatura ambiente di utilizzo compresa tra +10°C a +30°C.
- Tensione di alimentazione 12 / 24 V c.c. oppure 100 / 240 V c.a. - 50 / 60 Hz
- Assorbimento nominale:
 - 7 A a 12 V c.c.;
 - 3,5 A a 24 V c.c.;
 - 0,35 A a 230 V c.a.
- Dotati di due cavi per l'alimentazione non intercambiabili, uno dei quali provvisto di presa per accendisigari.
- Protezione da eccessivi cali di tensione della batteria del veicolo, grazie al disinserimento automatico dell'alimentazione elettrica del gruppo frigorifero, in caso di discesa della tensione della batteria al di sotto del valore limite di 11V.
- Fusibile di protezione da 15 A (per 12 / 24 V c.c.); da 4 A (per 230 V c.a.).
- Regolazione e controllo della temperatura con termostato digitale programmabile.
- Grado di precisione nel controllo della temperatura +/-0,5 °C.
- Guarnizione di tenuta del coperchio facilmente smontabile.
- Guarnizione di protezione montata sull'evaporatore.
- Griglia interna di protezione dell'evaporatore realizzata in filo metallico plastificato
- Cerniere integrate nel contenitore, robuste e resistenti alle sollecitazioni
- Ganci di chiusura Melform in materiale antiurto.
- Compressore ermetico con centralina elettronica di regolazione e controllo dotata di protezione per le sovratensioni.
- Gas refrigerante impiegato: R134a

DISPONIBILITA'

Modello	Colore	Codice	Dim. esterne (mm)	Dim. interne (mm)	Capacità l	Peso Kg
Koala 50	melange grigio blu	39AC7031	495x800x500 h	335x450x355 h	53	26